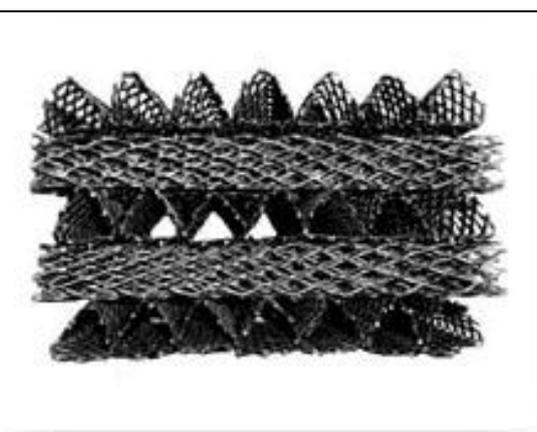


**Надёжность работы ГРАДИРНИ ПРАГМА гарантирована предельной простотой её конструкции:**



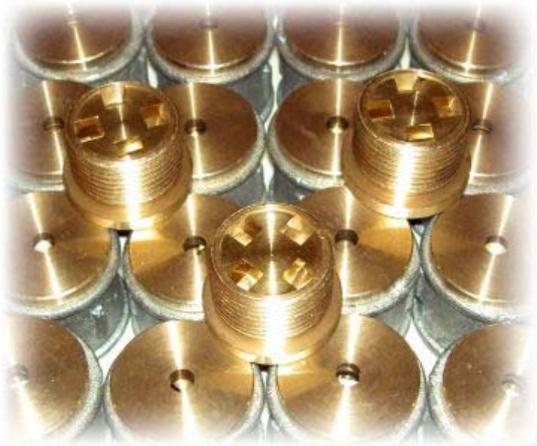
- 1. Корпус ГРАДИРНИ ПРАГМА** изготовлен из нержавеющей (1,5 мм) либо черной стали.
- 2. Силовая рама** градирни изготовлена из стандартных стальных окрашенных профилей.

По специальному заказу возможно изготовление всей градирни из нержавеющей стали, включая силовой каркас и коллектор.



- 3. Водоуловительное устройство** представляет собой полиэтиленовые сетчатые цилиндры, на которые попадает часть охлаждаемой воды на выходе градирни и который располагается под углом к оси симметрии расширяющегося канала. Указанный сетчатый слой увеличивает время нахождения воды в зоне тепломассообмена, являясь оросителем градирни и, одновременно, задерживает капли воды на выходе градирни, являясь водоуловителем градирни.

При этом структура и толщина сетчатого слоя подбираются таким образом, чтобы обеспечить эффективное каплеулавливание и, одновременно, не создавать избыточного аэродинамического сопротивления потоку воздуха.



- 4. Форсунка центробежная** создаёт равномерно заполненный факел разбрызгивания. Изготовлена из латуни, устойчивой к коррозии и кавитации, имеющей высокие прочностные свойства. Срок работы без замены – минимум 3 года.

Форсунки на **ГРАДИРНЕ ПРАГМА** расположены таким образом, что возможен визуальный контроль работы форсунок без специальной площадки и удаления водоуловителя.



- 5. Коллектор ГРАДИРНИ ПРАГМА** изготавливается из чёрной или нержавеющей стали, может быть снабжён фланцем.

На коллектор навинчиваются форсунки. Возможны два варианта монтажа форсунок: с использованием чугунных муфт или без них.

Резьбовые соединения надёжно гидроизолируются.